
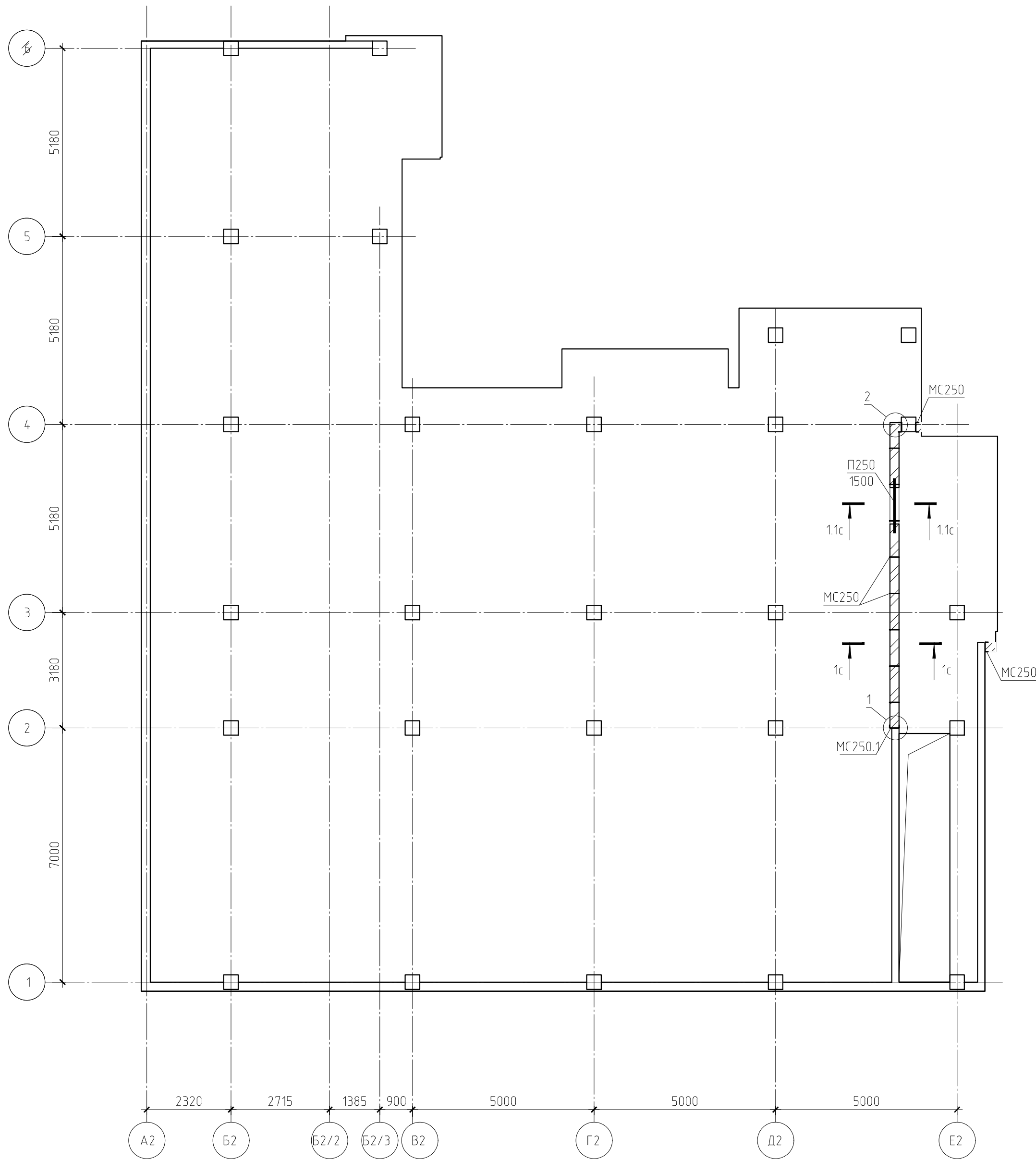


Ведомость чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. (начало)	
1.1	Общие данные. (окончание)	
2	Блок в осях А2–Е2, 1–6. Схема расположения несущих стен на отм. –10,280	
3	Блок в осях А2–Б2/1, 13–18. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130	
4	Блок в осях А2–Б2/2, 7–12. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130	
5	Блок в осях А2–Е2, 1–6. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130	
6	Блок в осях А1–Д1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130	
7	Блок в осях Е1–Н1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130	
8	Блок в осях П1–Ц1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130	
9	Блок в осях А2–Е2, 1–6. Схема расположения несущих стен на отм. –0,630	
10	Блок в осях А1–Д1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –0,630	
11	Блок в осях Е1–Н1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –0,630	
12	Блок в осях П1–Ц1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –0,630	
13	Сечение 1с–1с...4.1с–4.1с	
14	Узлы 1...5	
15	Армирование монолитных сердечников СМ1...СМ3	
16	Схема армирования перемычек	
17	Ведомость деталей. Спецификация элементов армирования. Ведомость расхода стали	

Ведомость спецификаций основного комплекта		
Лист		Примечание
15	Спецификация сердечников монолитных	
17	Спецификация элементов и материалов к схемам крепления стен и перегородок	

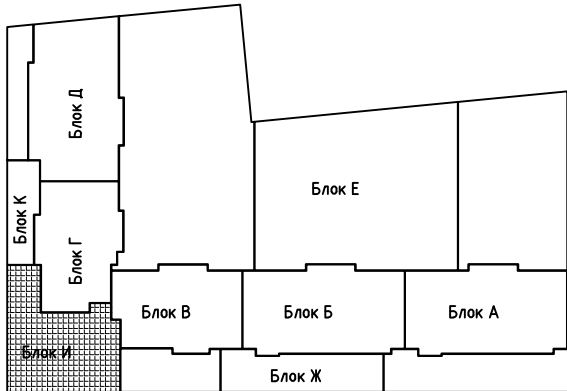
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
21002–КЖ2.И–СГ–200	Сетка СГ–200	1
21002–КЖ2.И–СГ–250	Сетка СГ–250	2
21002–КЖ2.И–КР1	Каркас КР1	3
21002–КЖ2.И–КР2	Каркас КР2	4
21002–КЖ2.И–П200	Перемычка П200	5
21002–КЖ2.И–П250	Перемычка П250	6

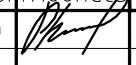
						Шифр: 21002–КЖ2			
						Строительство многоэтажных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись					
Разработ		Коноваленко			02.22	Стилобат	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.		Фефелова			02.22		Р	1	22
ГИП		Затолокин			02.22				
						Общие данные. (начало)	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		
Н.контр.		Исаченко			02.22				



- 1.Ведомость деталей приведена на листе 22.
- 2.Спецификация элементов приведена на листе 22.
- 3.Опирающие перемычки для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\varnothing 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
- 5.Узлы и сечения приведены на листах 18...19
- 6.Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
- 7.Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
- 8.Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 9.Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков


Компоновочная схема

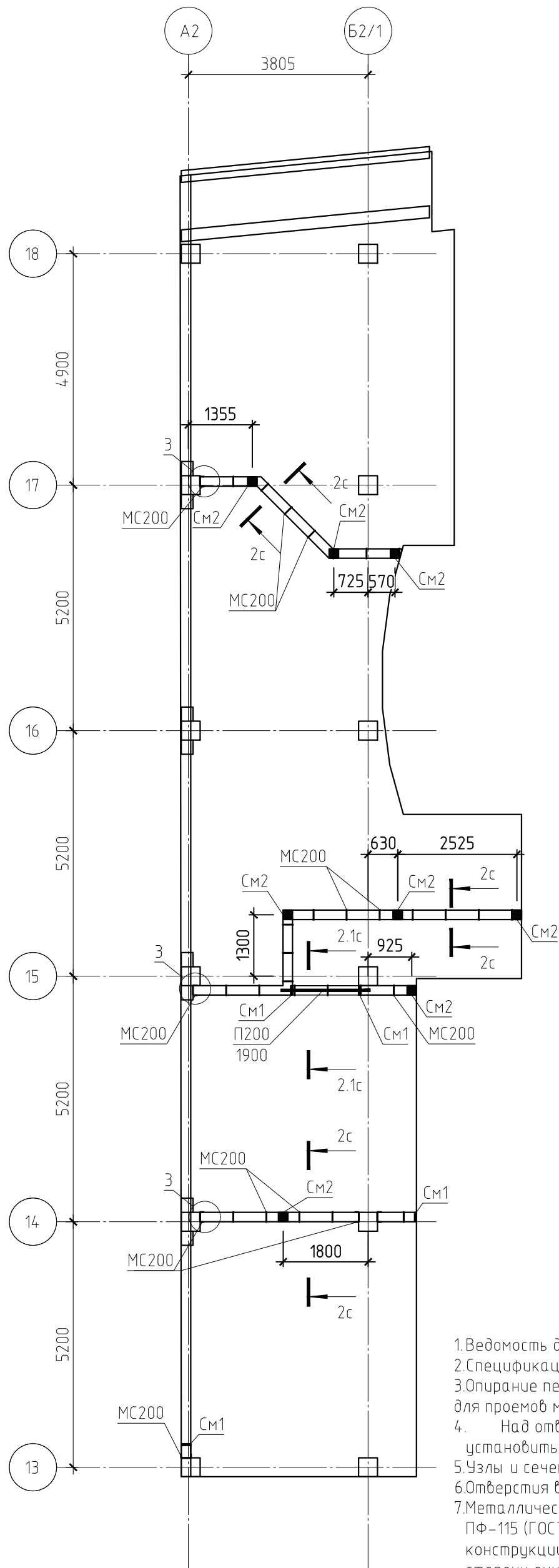


						Шифр: 21002-КЖ2					
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись							
Разработ		Коноваленко			02.22	Стилизованный			Стадия	Лист	Листов
									Р	2	
Н.контр.		Исаченко			02.22	Блок в осях А2-Е2, 1-6. Схема расположения несущих стен на отм. -10,280			ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		

# ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

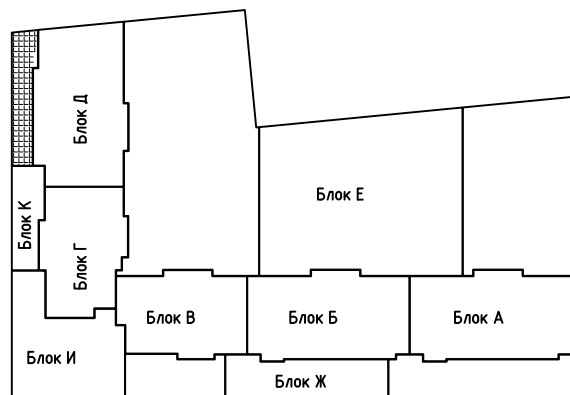
- Данный комплект чертежей разработан на основании генерального плана территории (см. раздел 21007-ГП), материалов инженерно-геологических и инженерно-геофизических изысканий, задания на проектирование и содержит рабочие чертежи основных конструктивных решений Стилобата.
- Проект разработан для площадки строительства со следующими природно-климатическими условиями:
  - климатический район – IIIБ;
  - нормативная ветровая нагрузка – 0,48 кПа, по СП 20.13330.2011;
  - расчетный вес снегового покрова – 1,2 кПа, по СП 20.13330.2011;
  - нормативная глубина промерзания грунтов – 0,8м.
- Сейсмичность г. Краснодар в соответствии с СП 14.13330 "СНиП II-7-81\* Строительство в сейсмических районах" составляет по карте ОСР-А – 7 баллов. Сейсмичность площадки строительства по грунтовым и геофизическим условиям составляет 7 баллов. Расчетная сейсмичность здания – 7 баллов.
- Уровень подземных вод зафиксирован на глубинах 5,0–6,7 м от поверхности, что соответствует абсолютным отметкам – 22,83–23,95 м. Величину прогнозного уровня следует ожидать на 1,0 м выше зафиксированного в период изысканий. Абсолютные отметки прогнозного уровня будут соответствовать – 23,83–24,95 м.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа стилобата, что соответствует абсолютной отметке 35,87 м по генплану.
- Конструктивная схема секций – несущие железобетонные стены перекрестной системы и монолитные безригельные перекрытия. Пространственная жесткость и устойчивость здания обеспечивается совместной работой железобетонных стен, объединенных плитами перекрытия и фундаментной плитой в общую пространственную систему.
- Типы конструкций наружных и внутренних стен см. комплект АР.
- Швы в кладке всех типов наружных и внутренних конструкций должны быть тщательно заполнены раствором.
- Горизонтальное армирование наружных и внутренних стен выполняется сетками СГ200...СГ250.
- Стены крепятся к каркасу по высоте с шагом не более 600 мм в уровне расположения сеток СГ200...СГ250. К перекрытию наружные стены крепятся с шагом не более 1200 мм, но не менее 2-х креплений на простенок.
- Все металлические конструкции окрасить за два слоя эмалью ПФ 115 ГОСТ 64-65-76\* по предварительной огрунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*. Перед огрунтовкой покрываемые поверхности должны быть тщательно очищены от ржавчины, окалины, грязи, жирных пятен и других загрязнений.
- Все виды сварочных работ выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330. Сварку металлоконструкций, закладных и арматурных элементов выполнять ручной дуговой электросваркой по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-2014 электродами типа Э42А или Э50А, ГОСТ 9467-75.
- Общие указания по выполнению отдельных видов работ приведены в соответствующих чертежах комплекта.
- Все общестроительные работы выполнять в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001, СП 70.13330.
- До начала производства работ необходимо разработать проект производства работ (ППР).
- Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта.
- В соответствии с Законом Краснодарского края "Об обеспечении радиационной и химической безопасности населения Краснодарского края" от 23.01.2001 N339-КЗ все применяемые строительные материалы должны проходить радиационный контроль и отвечать по содержанию радионуклидов требованиям "Норм радиационной безопасности" (НРБ-99/2009) СанПиН 2.6.1.2523-09 и "Основным санитарным правилам обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" СП 2.6.1.2612-10.

						Шифр: 21002-КЖ2		
						Строительство многоэтажных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и адгостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись				
Разработ	Конобаленко		02.22		Стилобат	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Фефелова		02.22			Р	1.1	
ГИП	Затолокин		02.22					
Н.контр.	Исаченко		02.22		Общие данные. (окончание)	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		

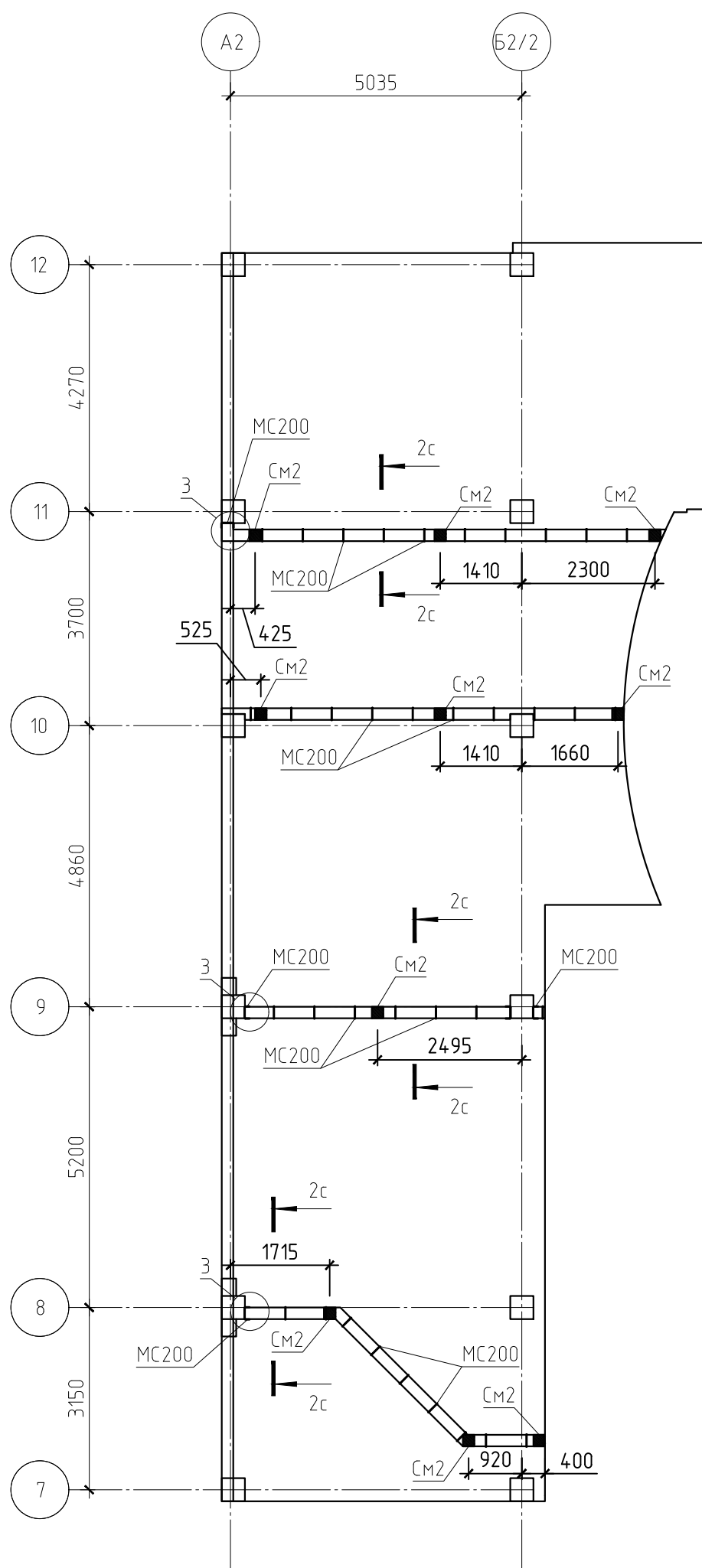


- 1.Ведомость деталей приведена на листе 22.
- 2.Спецификация элементов приведена на листе 22.
- 3.Опираие перемычек для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\phi 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
- 5.Узлы и сечения приведены на листах 18...19
- 6.Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
- 7.Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
- 8.Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 9.Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков

Компоновочная схема

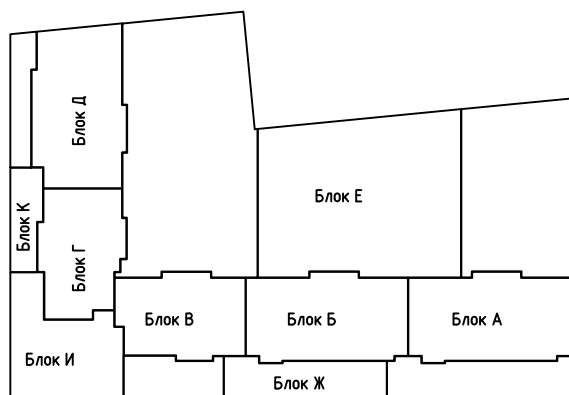


						Шифр: 21002-КЖ2			
						Строительство многоэтажных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись		Стилибат	Стадия	Лист	Листов
Разработ	Конобальенко				02.22		Р	3	
						Блок в осях А2-Б2/1, 13-18. Схема расположения несущих стен на отм. -6,130	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		
Н.контр.	Исаченко				02.22				

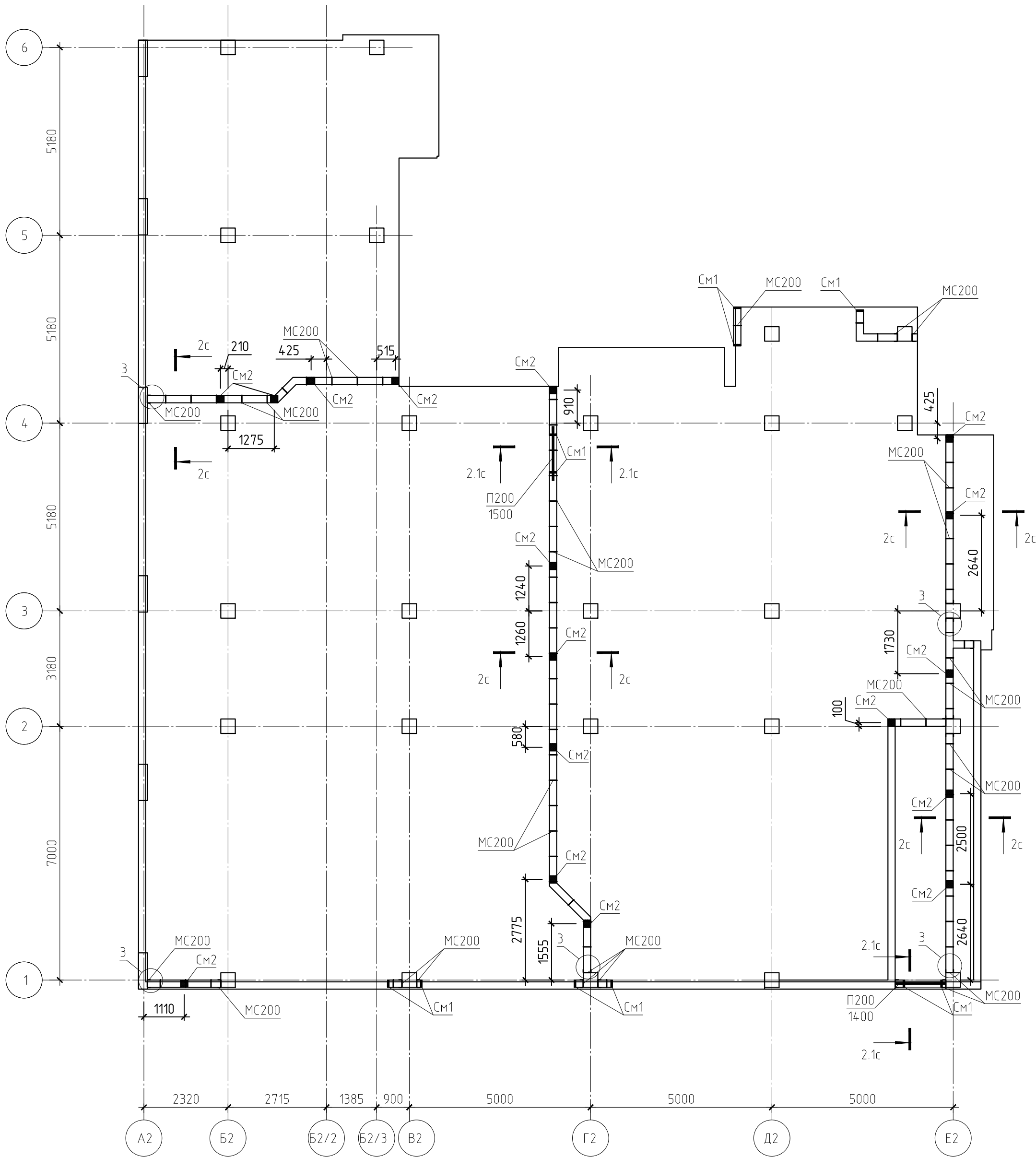


- 1.Ведомость деталей приведена на листе 22.
- 2.Спецификация элементов приведена на листе 22.
- 3.Опираие перемычек для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\phi 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
- 5.Узлы и сечения приведены на листах 18...19
- 6.Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
- 7.Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
- 8.Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 9.Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков

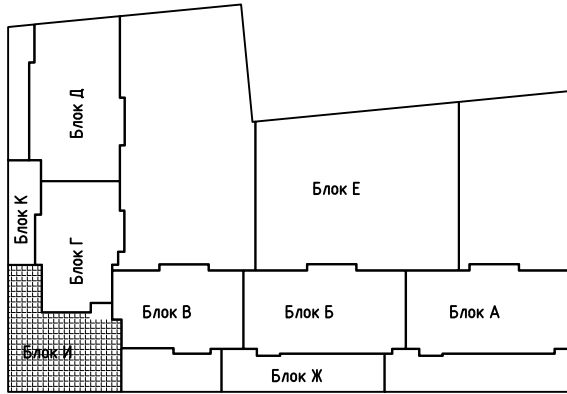
Компоновочная схема



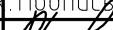
Шифр: 21002-КЖ2					
Строительство многоэтажных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	
Разработ	Конобаленко				02.22
Стилибат					Р
Блок в осях А2-Б2/2, 7-12. Схема расположения несущих стен на отм. -6,130					4
Н.контр.	Исаченко				02.22
ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"					

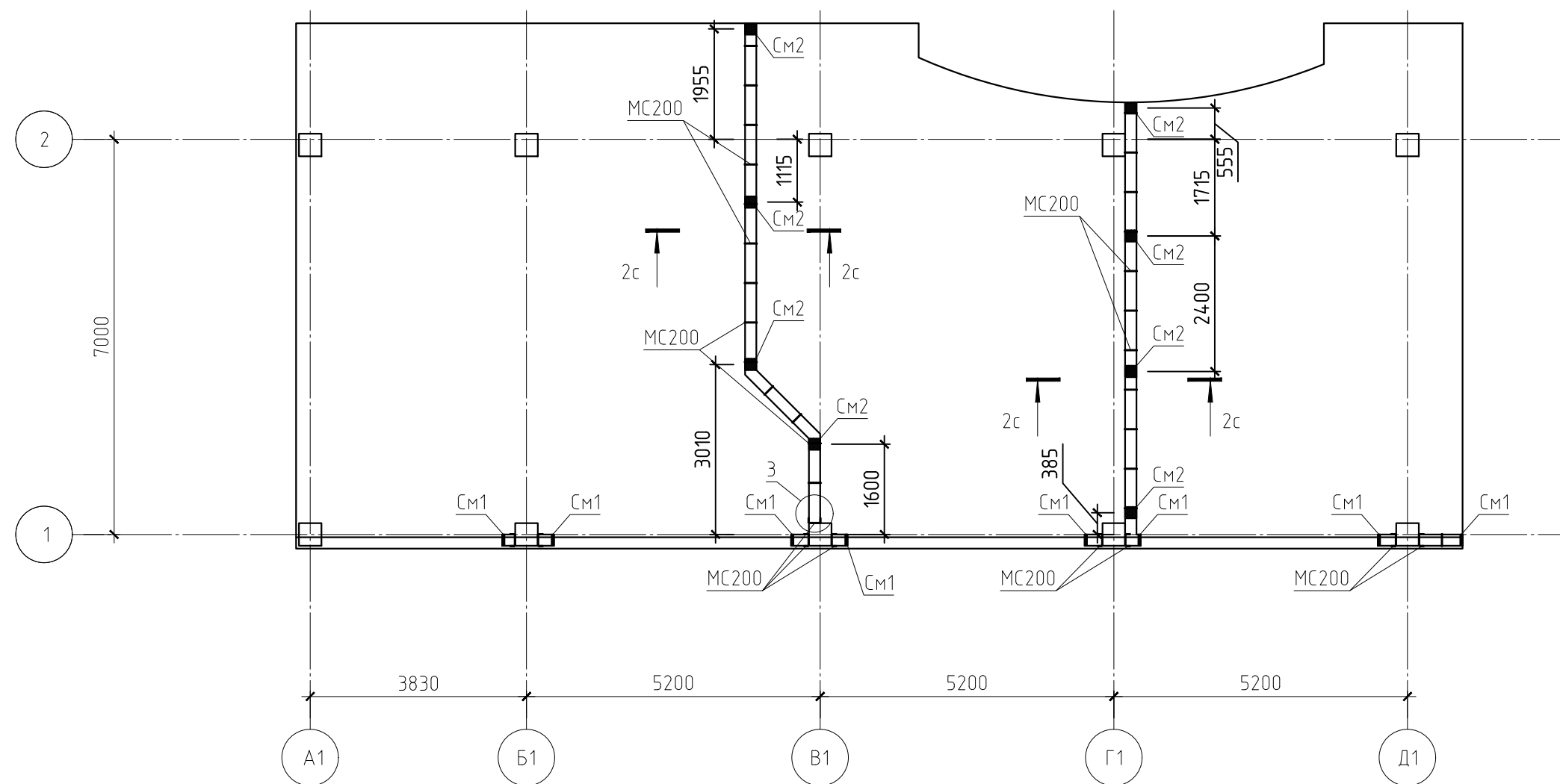


Компоновочная схема



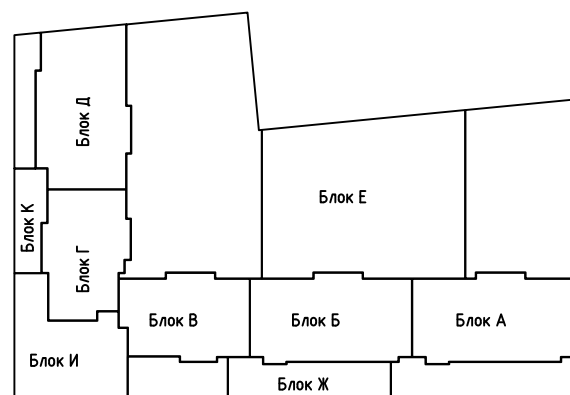
- 1.Ведомость деталей приведена на листе 22.
- 2.Спецификация элементов приведена на листе 22.
- 3.Опираие перемычек для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\varnothing 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
- 5.Узлы и сечения приведены на листах 18..19
- 6.Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
- 7.Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
- 8.Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 9.Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков


						Шифр: 21002–КЖ2				
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись						
Разработ		Коноваленко			02.22	Стилибат		Стадия	Лист	Листов
								Р	5	
Н.контр.		Исаченко			02.22	Блок в осях А2–Е2, 1–6. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130		ООО “ГЕНПРОЕКТ-ЮГ”		

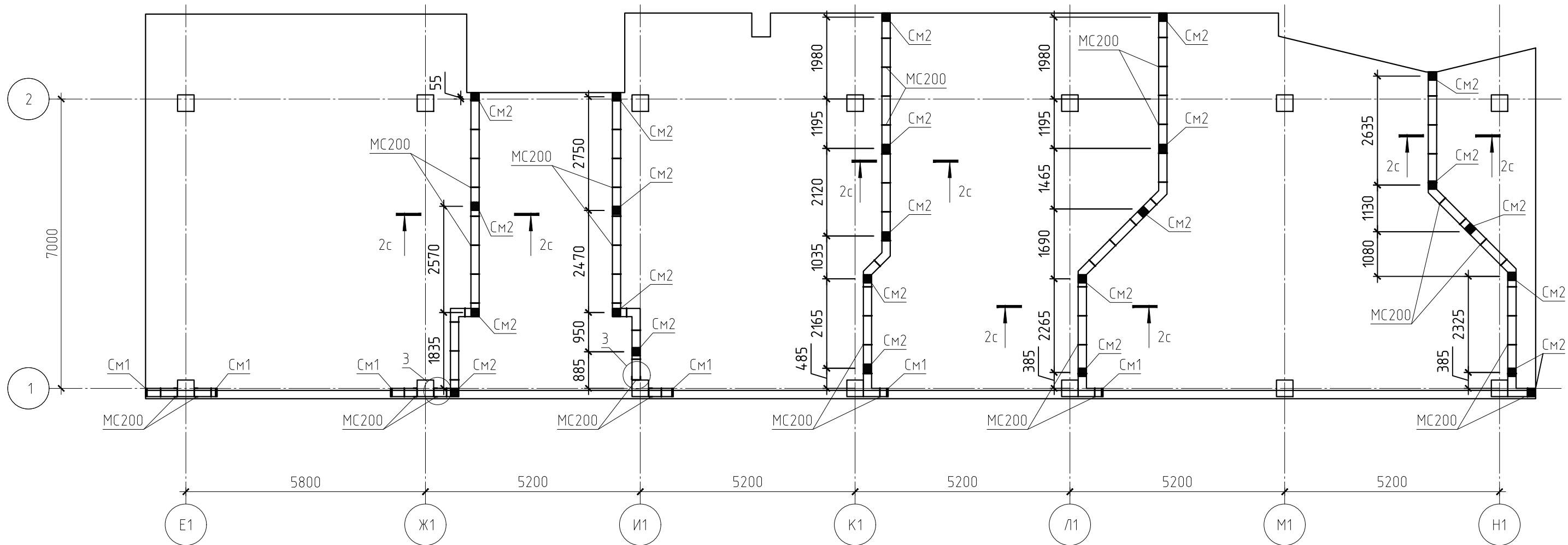


1. Ведомость деталей приведена на листе 22.
2. Спецификация элементов приведена на листе 22.
3. Опирание перемычек для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\phi 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
5. Узлы и сечения приведены на листах 18...19
6. Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
7. Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
8. Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
9. Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков

Компоновочная схема

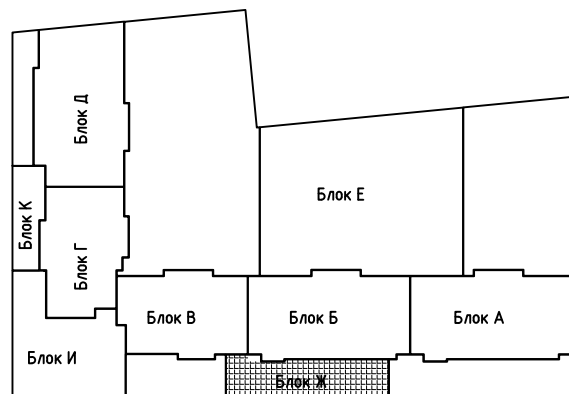



						Шифр: 21002-КЖ2			
						Строительство многоэтажных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись		Стилобат	Стадия	Лист	Листов
Разработ	Коноваленко				02.22		Р	6	
						Блок в осях А1-Д1, 1-2. Схема расположения несущих стен на отм. -6,130	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		
Н.контр.	Исаченко				02.22				



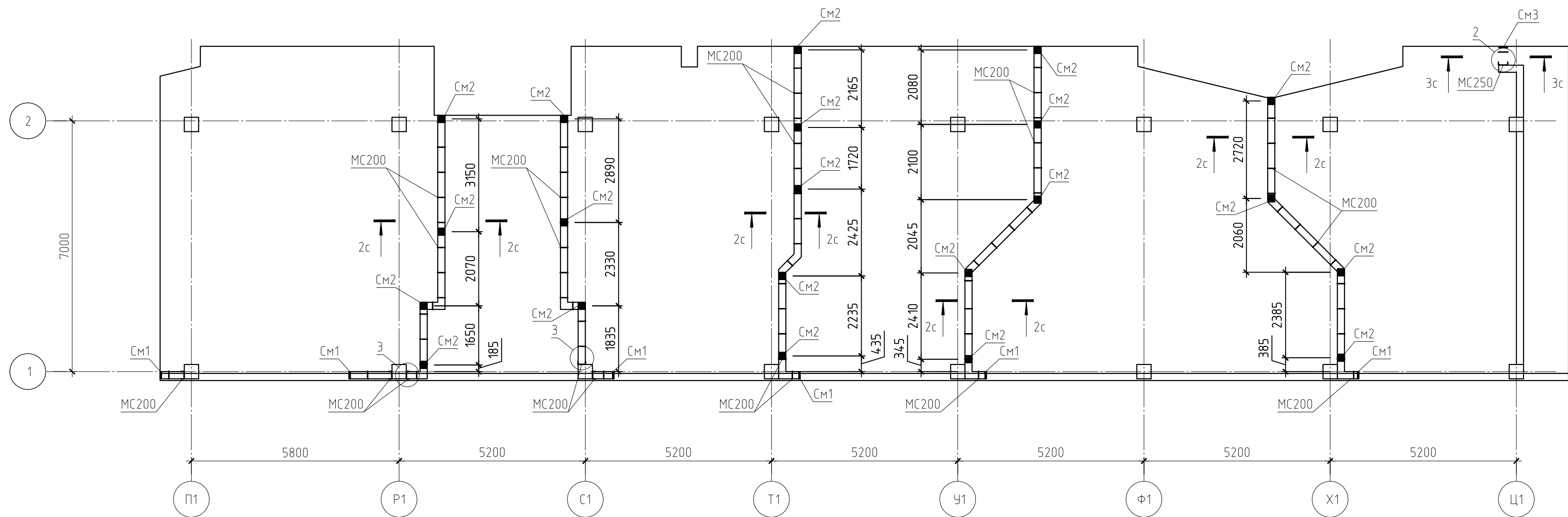
1. Ведомость деталей приведена на листе 22.
2. Спецификация элементов приведена на листе 22.
3. Опирающие перемычки для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\phi 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
5. Узлы и сечения приведены на листах 18...19.
6. Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
7. Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
8. Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
9. Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков

Компоновочная схема

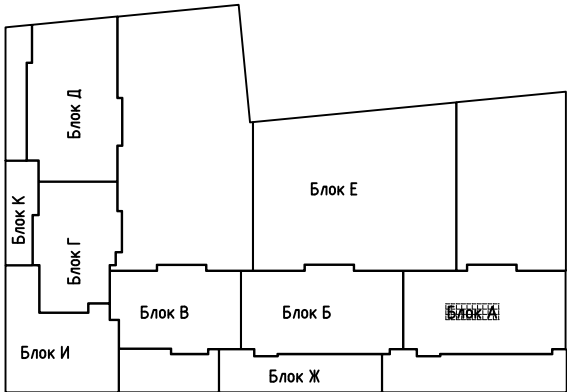


						Шифр: 21002–КЖ2			
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись		Стилобат	Стадия	Лист	Листов
Разработ	Коноваленко		02.22				Р	7	
						Блок в осях Е1–Н1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –6,130	ООО "ГЕНПРОЕКТ–ЮГ"		
Н.контр.	Исаченко		02.22						



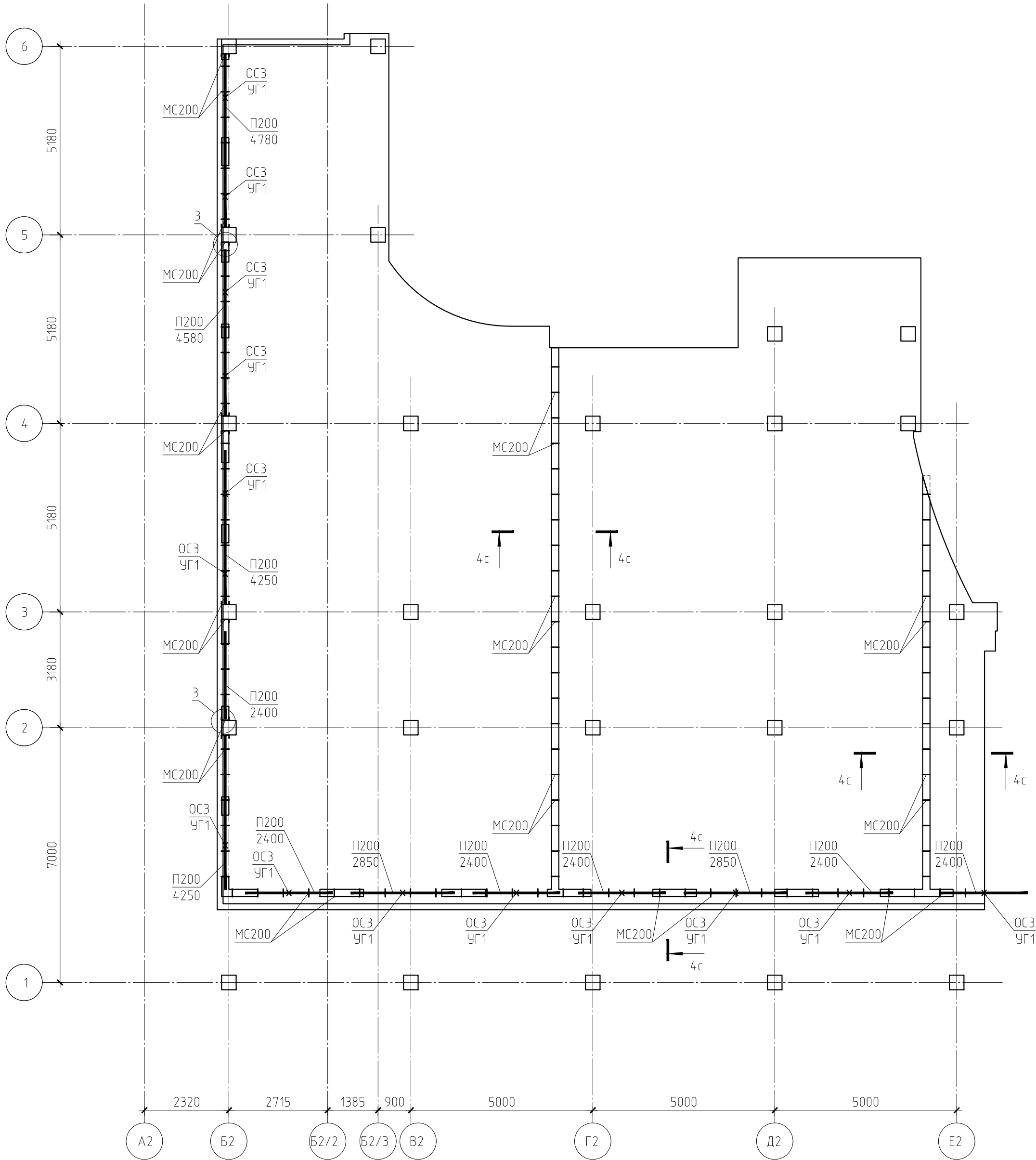


Компоновочная схема

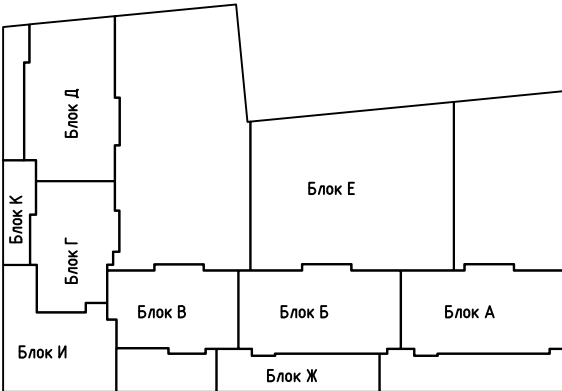


- 1.Ведомость деталей приведена на листе 22.
- 2.Спецификация элементов приведена на листе 22.
- 3.Опирающие перемычки для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня Ø10мм, заведя их за грань проема на 120мм.
- 5.Узлы и сечения приведены на листах 18..19.
- 6.Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
- 7.Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
- 8.Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 9.Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков


Шифр: 21002-КЖ2						
Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8						
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись	02.22	Стилибат	
Разработ	Коноваленко					
					Р	8
Н.контр.	Исаченко		02.22	Блок в осях П1-Ц1, 1-2. Схема расположения несущих стен на отм. -6,130		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"

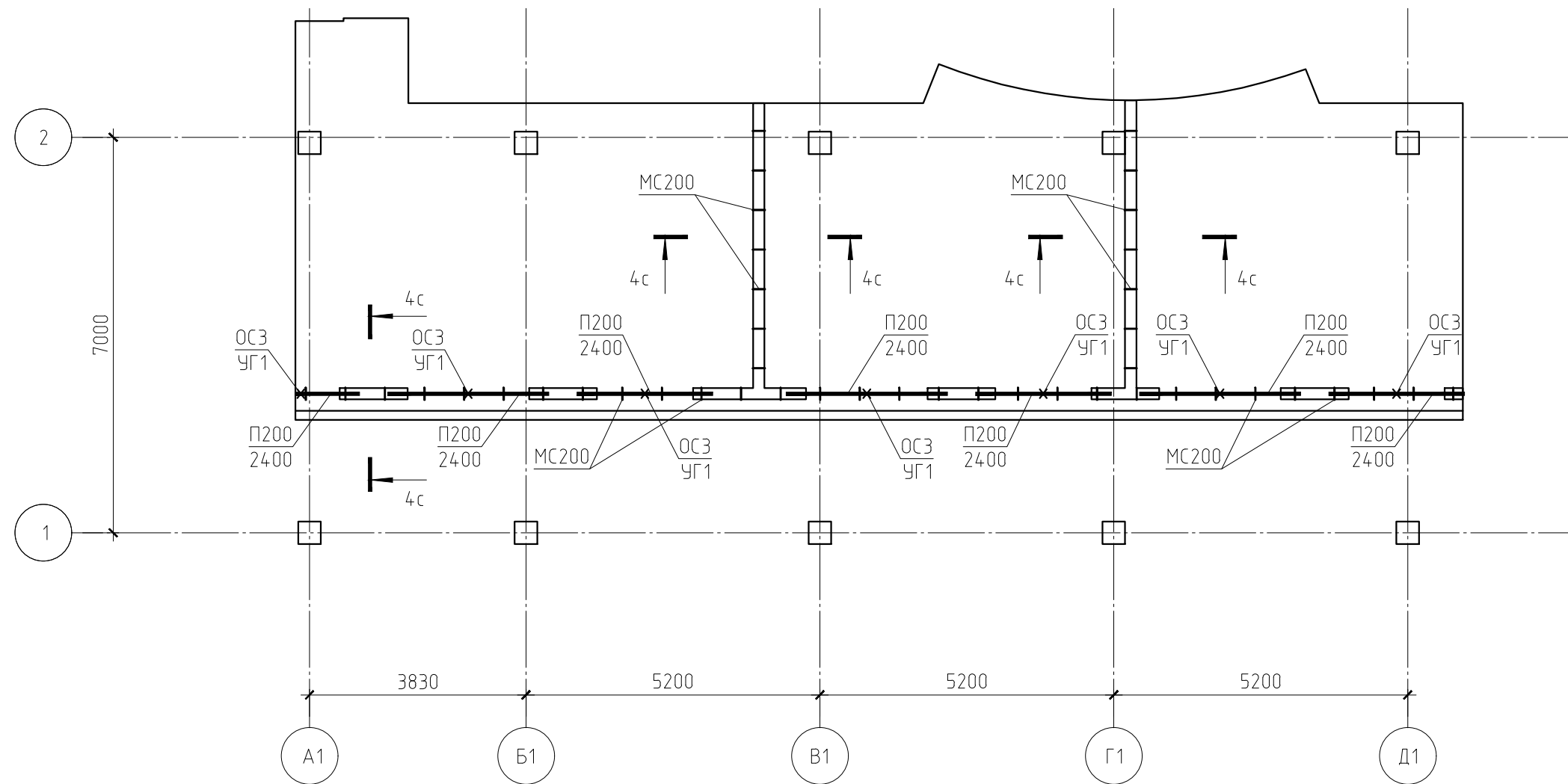


Компоновочная схема



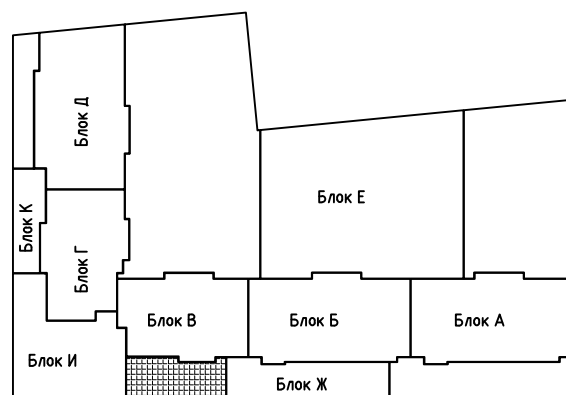
- 1.Ведомость деталей приведена на листе 22.
- 2.Спецификация элементов приведена на листе 22.
- 3.Опираие перемычек для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\varnothing$ 10мм, заведя их за грань проема на 120мм.
- 5.Узлы и сечения приведены на листах 18...19
- 6.Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
- 7.Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
- 8.Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 9.Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков


						Шифр: 21002-КЖ2				
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись						
Разработ		Конобавленко			02.22	Стилибат		Стадия	Лист	Листов
								Р	9	
Н.контр.		Исаченко			02.22	Блок в осях А2-Е2, 1-6. Схема расположения несущих стен на отм. -0,630		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		

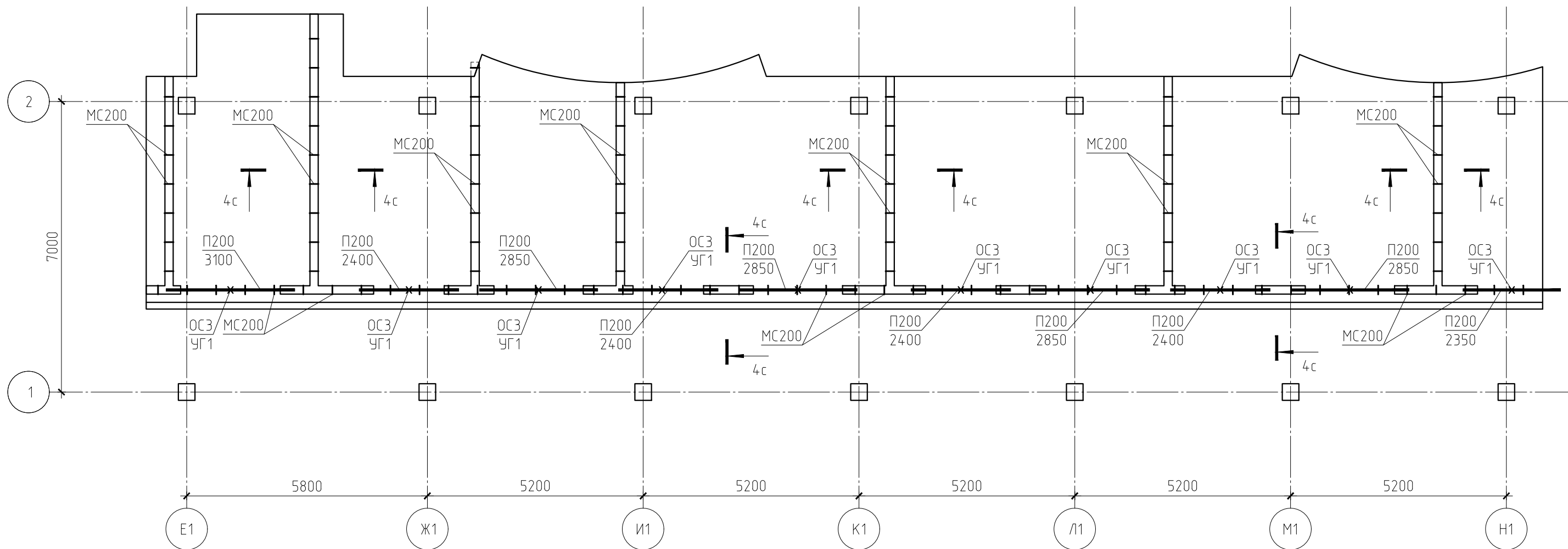


1. Ведомость деталей приведена на листе 22.
2. Спецификация элементов приведена на листе 22.
3. Опирающие перемычки для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\phi 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
5. Узлы и сечения приведены на листах 18...19
6. Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
7. Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
8. Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
9. Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков

Компоновочная схема

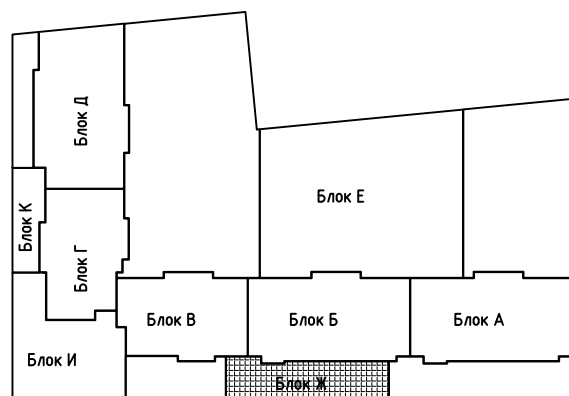



						Шифр: 21002–КЖ2				
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись						
Разработ	Коноваленко				02.22	Стилибат		Стадия	Лист	Листов
								Р	10	
Н.контр.	Исаченко				02.22	Блок в осях А1–Д1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –0,630		ООО “ГЕНПРОЕКТ–ЮГ”		

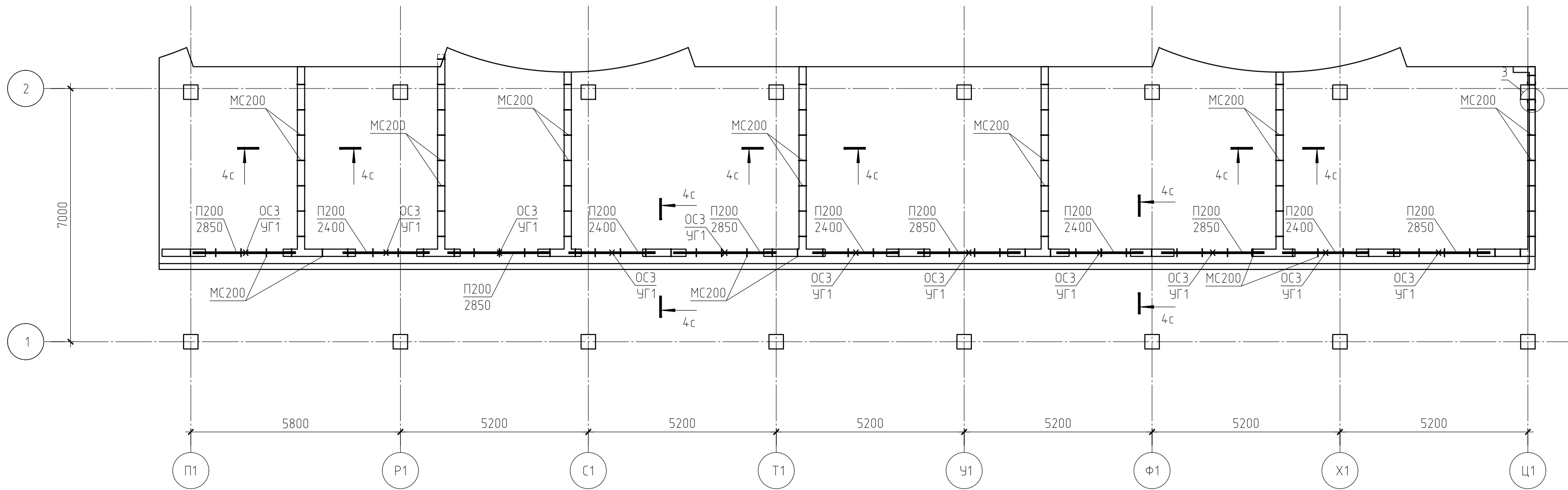


1. Ведомость деталей приведена на листе 22.
2. Спецификация элементов приведена на листе 22.
3. Опираие перемычек для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\phi 10$ мм, заведя их за грань проема на 120мм.
5. Узлы и сечения приведены на листах 18...19
6. Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
7. Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
8. Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
9. Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков

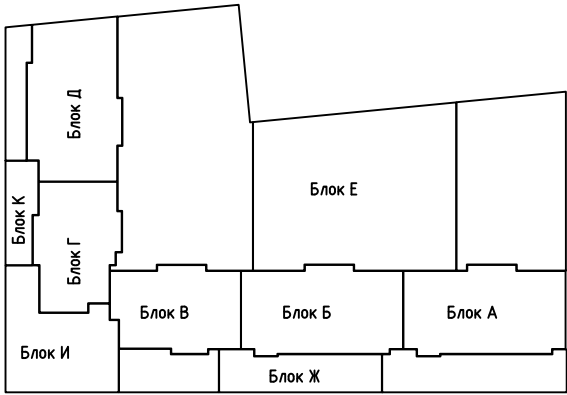
Компоновочная схема




						Шифр: 21002–КЖ2			
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись		Стилобат	Стадия	Лист	Листов
Разработ		Коноваленко			02.22		Р	11	
						Блок в осях Е1–Н1, 1–2. Схема расположения несущих стен на отм. –0,630	ООО "ГЕНПРОЕКТ–ЮГ"		
Н.контр.		Исаченко			02.22				

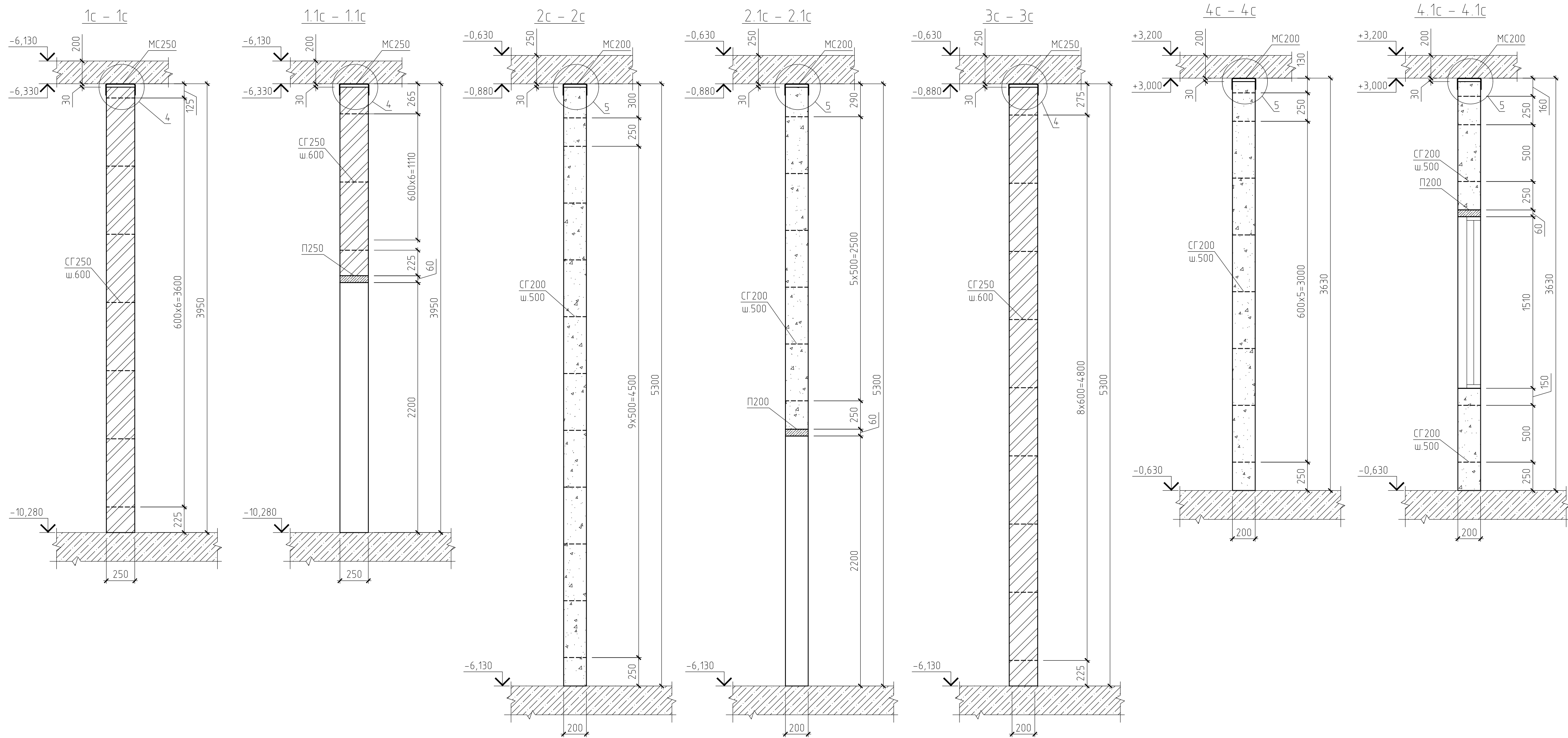


Компоновочная схема

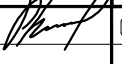


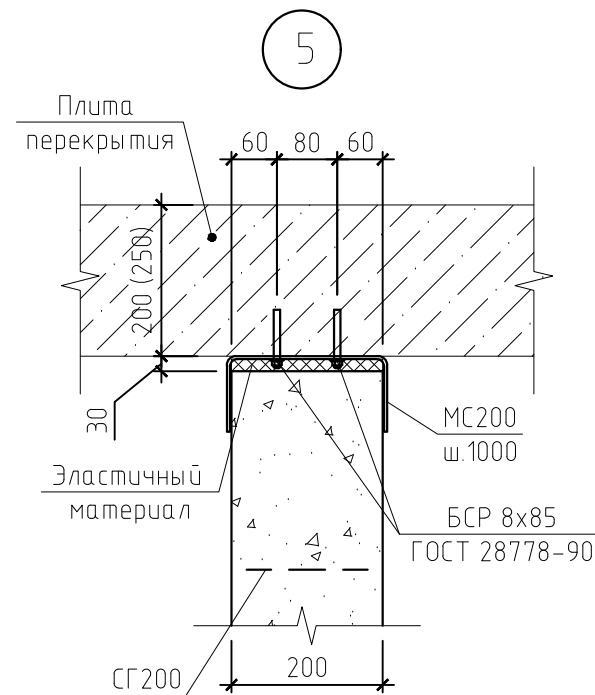
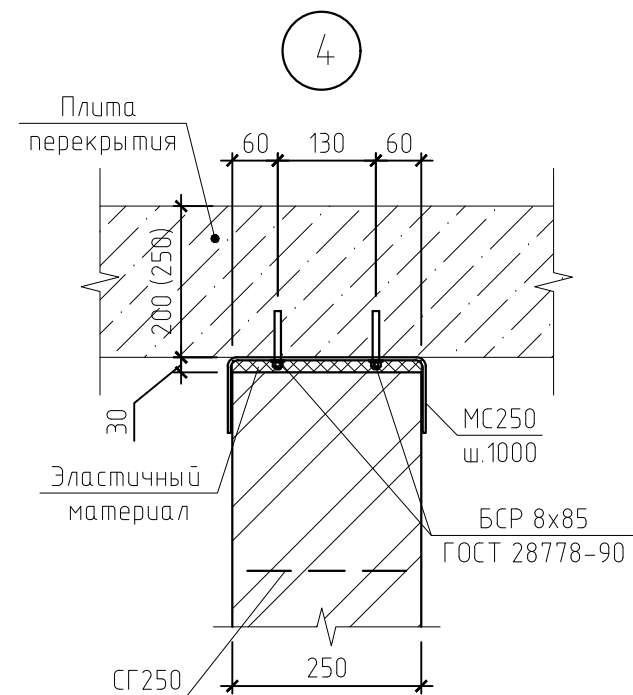
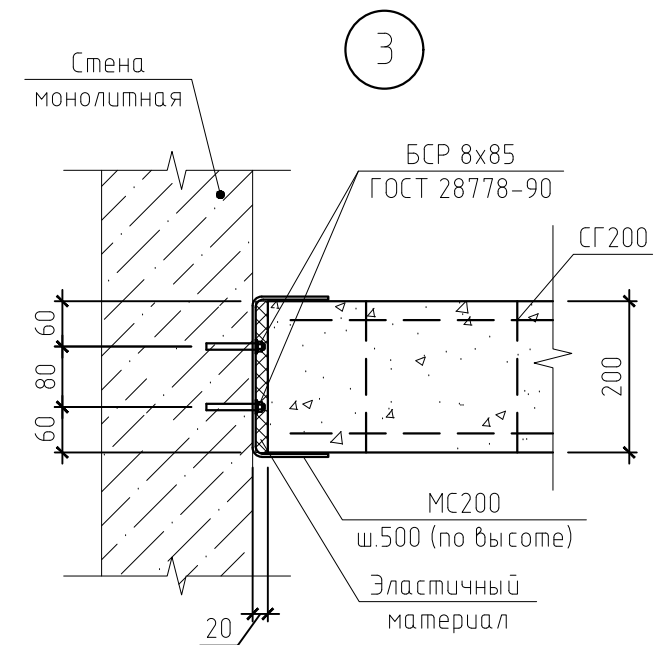
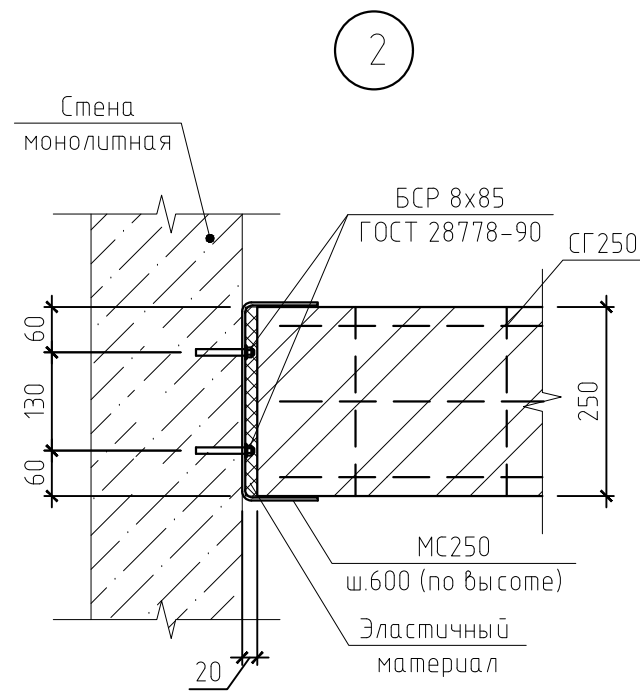
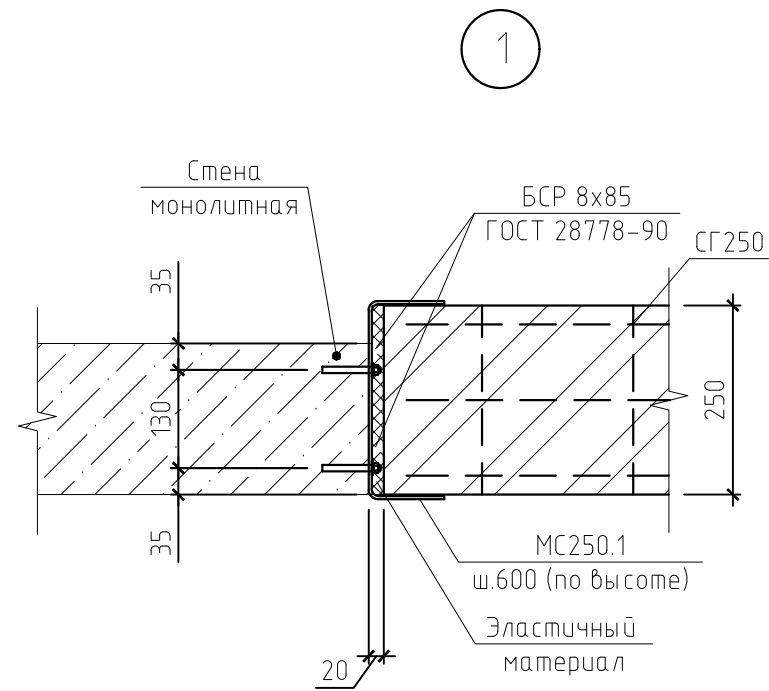
1. Ведомость деталей приведена на листе 22.
2. Спецификация элементов приведена на листе 22.
3. Опирающие перемычки для проемов шириной 1500мм и более – 350мм, для проемов менее 1500мм – 250мм.
4. Над отверстиями в каменной кладке, предназначенными для инженерных коммуникаций, установить 2 стержня  $\phi$ 10мм, заведя их за грань проема на 120мм.
5. Узлы и сечения приведены на листах 18...19
6. Отверстия в стенах и перегородках для прохождения коммуникаций смотри АР.
7. Металлические конструкции внутренних стен и перегородок окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Перед окраской стальные конструкции необходимо очистить от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) до степени очистки 3 по ГОСТ 9402-2004. Металлические конструкции наружных стен оцинковать.
8. Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
9. Для монтажа газобетонных блоков использовать на клей для газобетонных блоков

						Шифр: 21002-КЖ2				
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8				
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись							
Разработ		Коноваленко		02.22		Стилиблат		Стадия	Лист	Листов
								Р	12	
Н.контр.		Исаченко		02.22		Блок в осях П1-Ц1, 1-2. Схема расположения несущих стен на отм. -0,630		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		




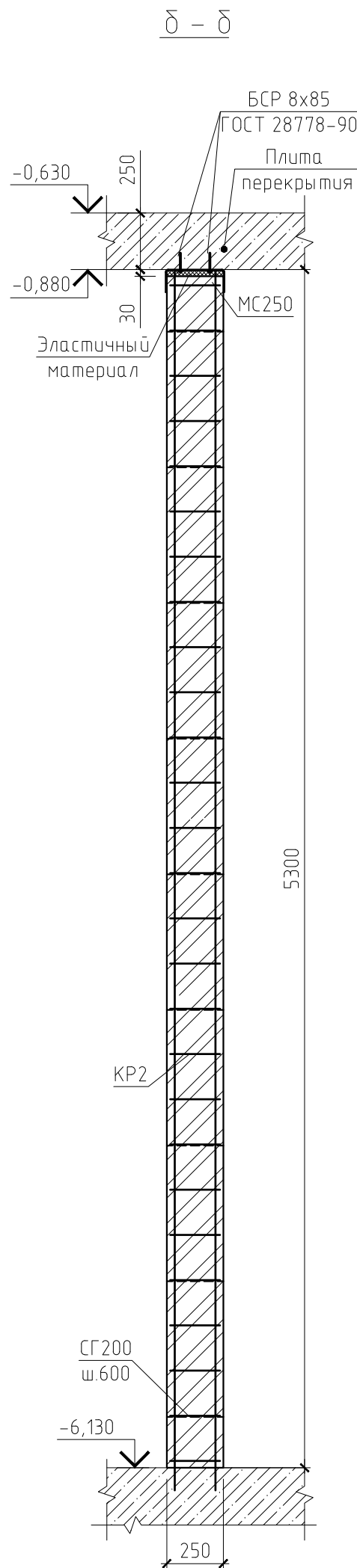
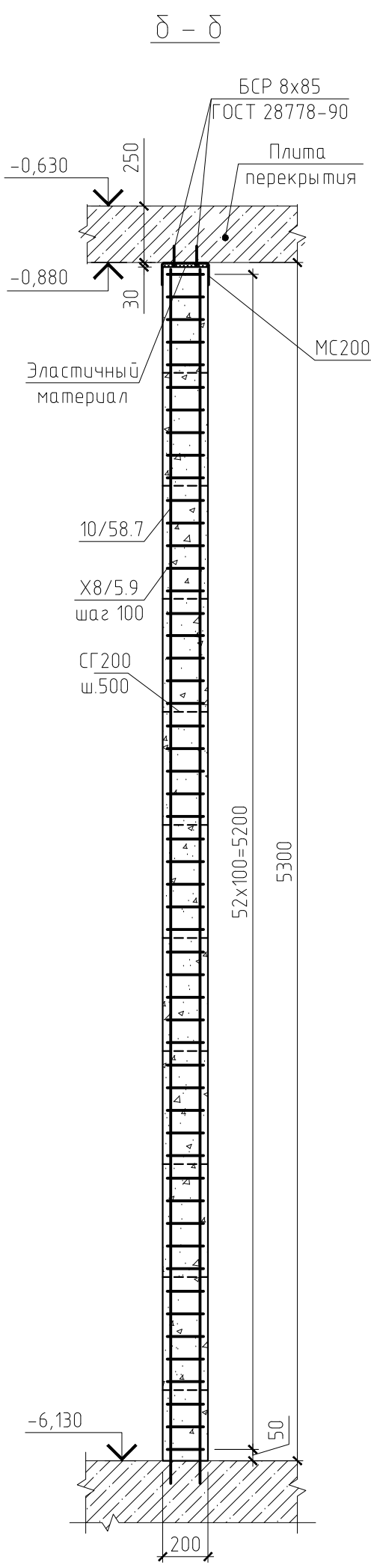
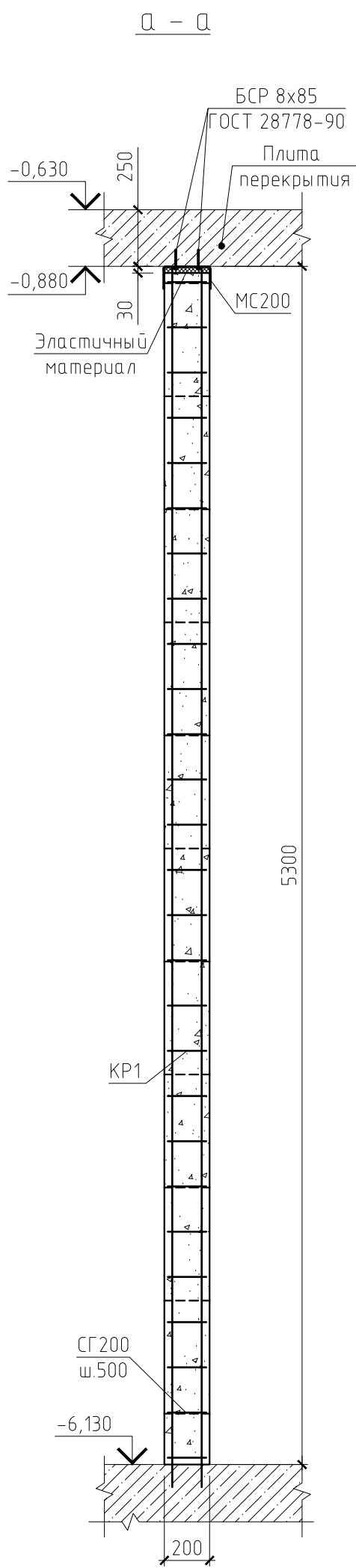
1. Сечения 1с-1с...26с-26с замаркированы на л.2...17.

						Шифр: 21002-КЖ2		
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись				
Разработ		Коноваленко			02.22	Стилизоват	Стадия	Лист
							Р	13
Н.контр.		Исаченко			02.22	Сечение 1с-1с...4.1с-4.1с		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"

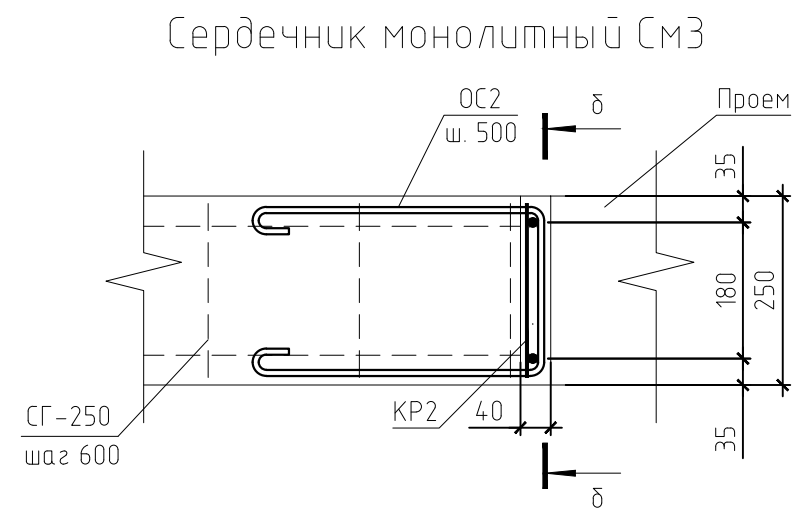
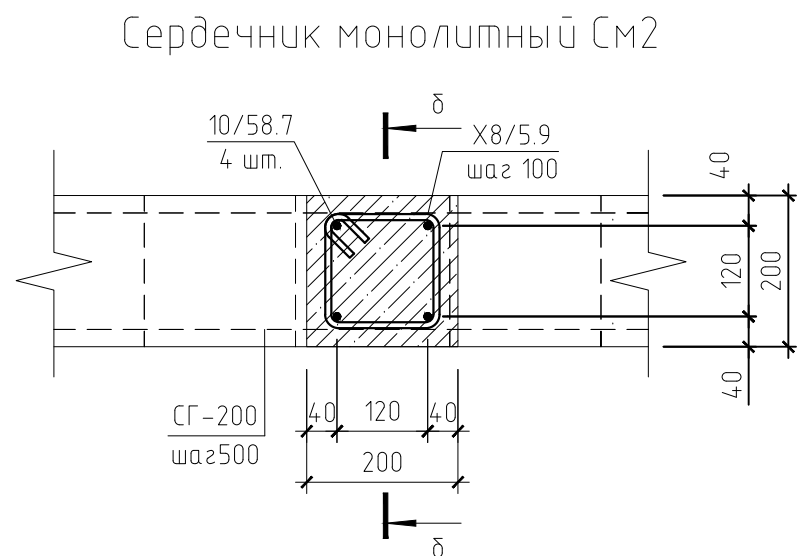
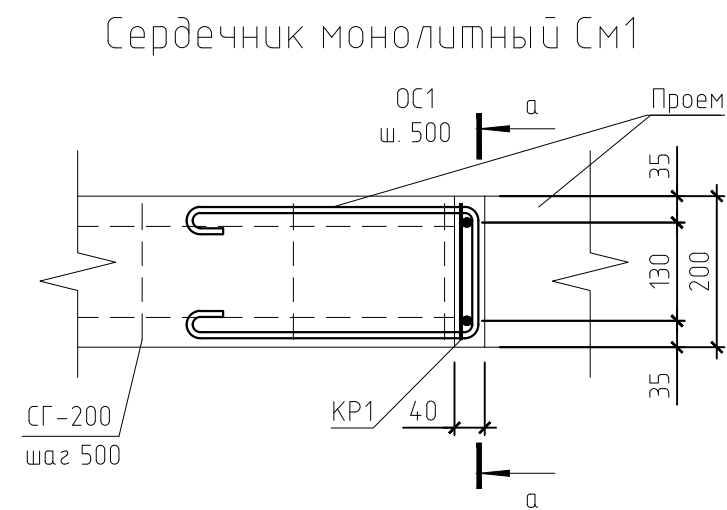


1. Узлы 1-5 замаркированы на л.2...18.

						Шифр: 21002–КЖ2			
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись		Стилобат	Стадия	Лист	Листов
Разработ		Коноваленко			02.22		Р	14	
						Узлы 1...5	ООО "ГЕНПРОЕКТ–ЮГ"		
Н.контр.		Исаченко			02.22				



Спецификация на детали крепления стен и перегородок					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Сердечник монолитный СМ1			
КР1		Каркас КР1	1	7,72	
ОС1		Ø6 А240 ГОСТ 34.028-2016 L=1070	9	0,24	
		цем.-песч. раствор М100	0,05		м3
		Сердечник монолитный СМ2			
10/58.7		Ø10 А500С L=5370	4	3,31	
Х8/7.5		Ø8 А240 ГОСТ 34.028-2016 L=750	53	0,30	
		цем.-песч. раствор М100	0,21		м3
		Сердечник монолитный СМ3			
КР2		Каркас КР2	1	7,99	
ОС2		Ø6 А240 ГОСТ 34.028-2016 L=1120	9	0,25	
		цем.-песч. раствор М100	0,05		м3



1. Арматурные каркасы монолитных сердечников монтировать нижним концом в предварительно просверленные отверстия Ø12 в монолитных плитах, глубина отверстия 100мм, отверстия предварительно заполнить цементным молочком

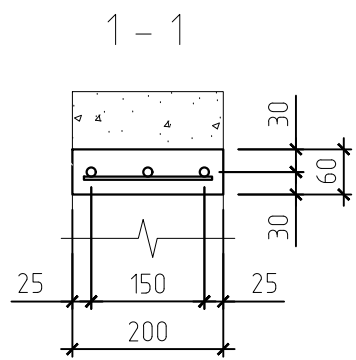
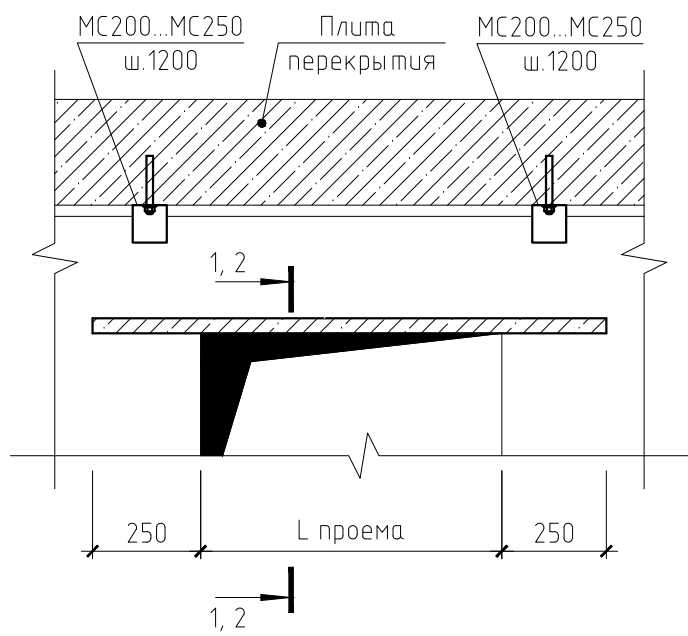
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз

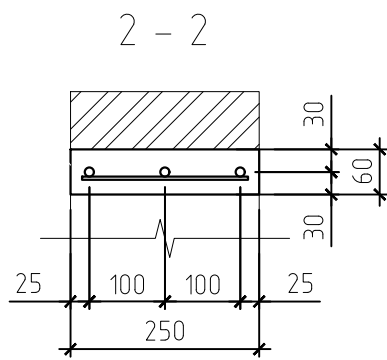
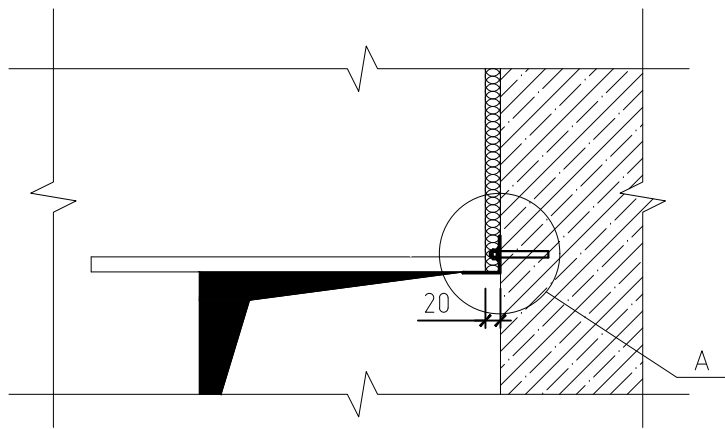
							Шифр: 21002-КЖ2		
							Строительство многоэтажных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8		
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата					
Разработ		Коноваленко		02.22			Стилибат	Стадия	Лист
								Р	15
Н.контр.		Исаченко		02.22			Армирование монолитных сердечников СМ1..СМ3	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"	



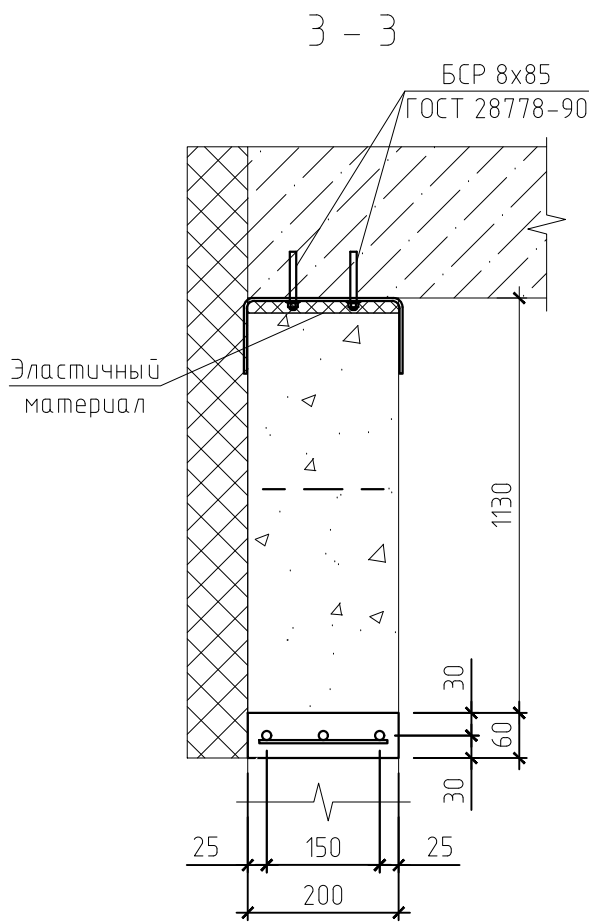
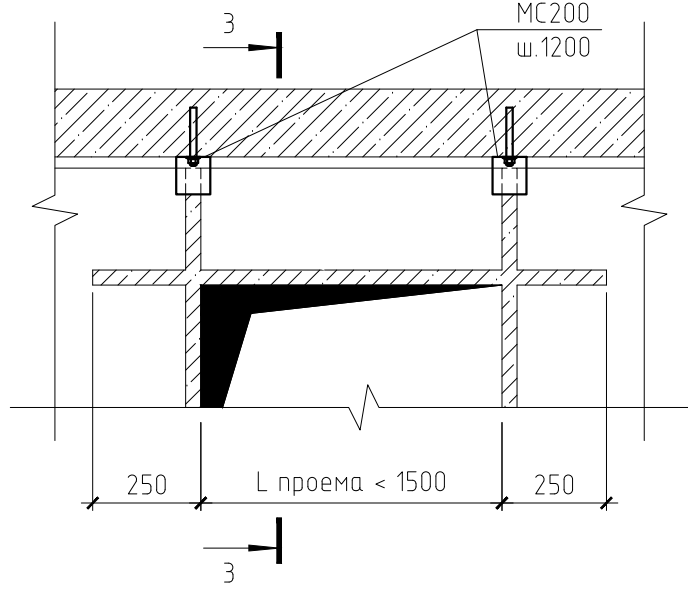
Устройство монолитных перемычек во внутренних стенах и перегородках



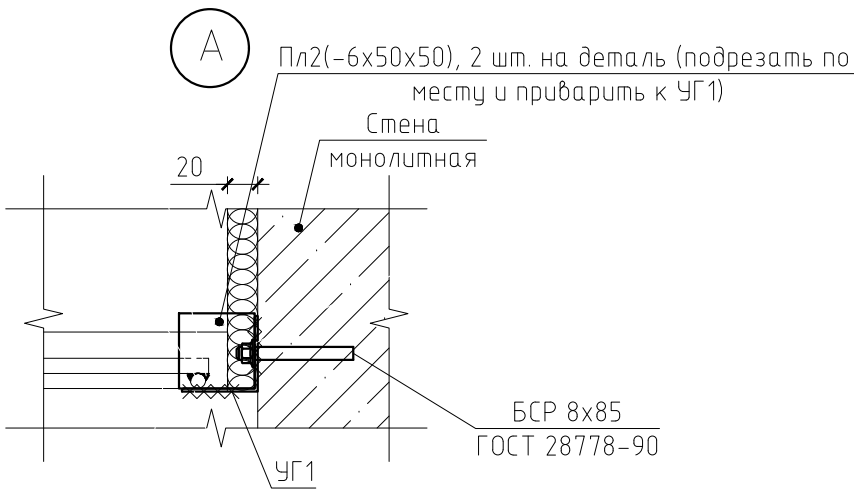
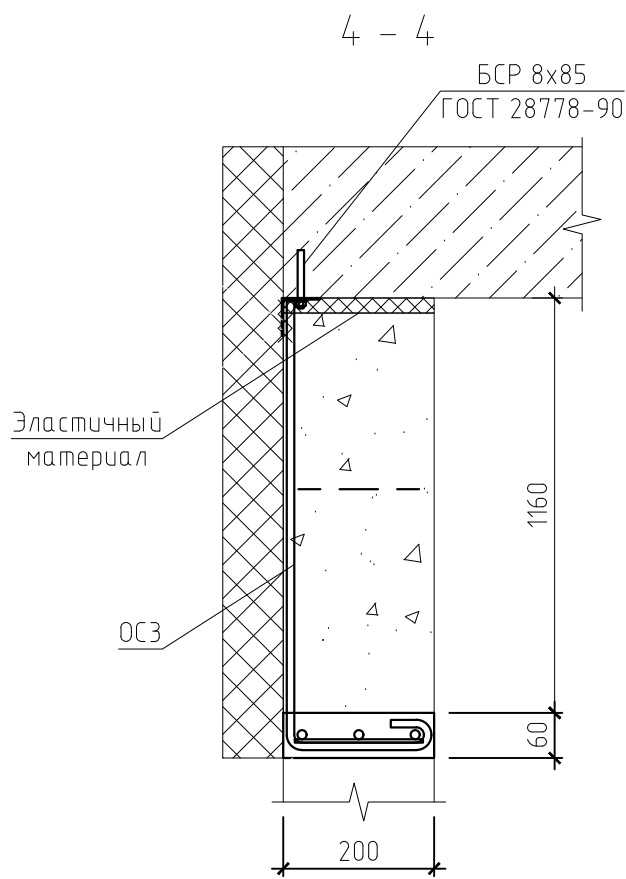
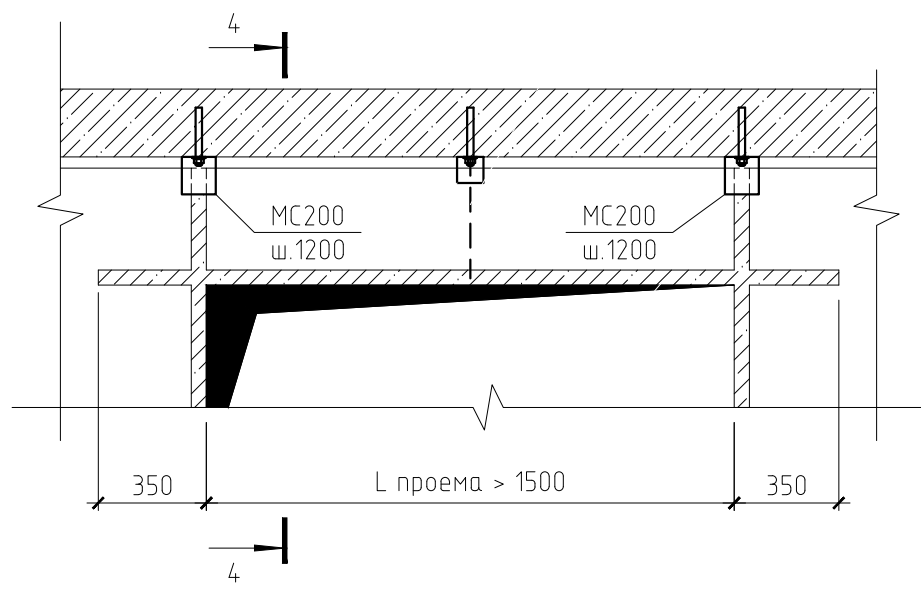
Деталь устройства перемычек в местах примыкания к ж/б стенам (или длине опирания перемычки менее 200мм)



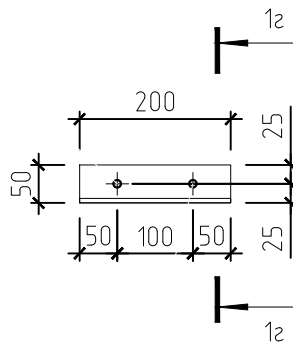
Устройство монолитных перемычек в наружных стенах (L<1500)



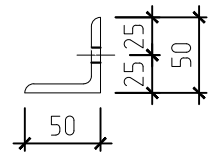
Устройство монолитных перемычек в наружных стенах (L>1500)



Деталь УГ1



12 - 12



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз


1. Схему расположения перемычек см. на л. 2...17.

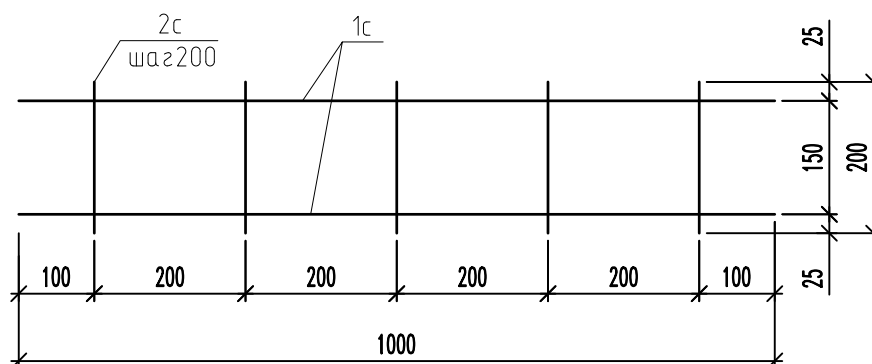
						Шифр: 21002-КЖ2		
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8		
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата	Стилизованный		Р	16
Разработ	Коноваленко			02.22	Схема армирования перемычек		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"	
Н.контр.	Исаченко			02.22				

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз

Спецификация элементов и материалов к схемам крепления стен и перегородок								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж				Масса ед.,кг.	Примечание
			эт. на отм.-10,280	эт. на отм.-6,130	эт. на отм.-0,630	Всего		
МС200	см. ведомость деталей	Лист 4x100x410 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	-	854	420	1274	1,29	
МС250	см. ведомость деталей	Лист 4x100x460 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	29	12	-	41	1,44	
МС250.1	см. ведомость деталей	Лист 4x100x460 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	7	-	-	7	1,44	
СГ200		Сетка СГ-200 м.п.	-	2320	1719	4039	0,3	
СГ250		Сетка СГ-250 м.п.	64,3	5,83	-	70,13	0,4	
П200		Перемычка П200 м.п.	-	4,8	109	113,8	2,13	
П250		Перемычка П250 м.п.	1,5	-	-	1,5	3,12	
СМ1		Сердечник монолитный СМ1	-	33	-	33	9,88	
СМ2		Сердечник монолитный СМ2	-	87	-	87	29,14	
СМ3		Сердечник монолитный СМ3	-	1	-	1	10,24	
УГ1		Уголок 50x50x6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=75	-	1	46	47	0,34	
10/18	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 L=180	-	1	4	5	0,11	
ОС1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 L=1070	-	363	-	363	0,66	
ОС2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 L=1120	-	11	-	11	0,69	
ОС3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 L=1475	-	-	42	42	0,91	
П/2		Лист 6x50x50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	-	2	8	10	0,12	
	ГОСТ 28778-90	БСР 8x85 шт.	72	1712	932	2716	0,06	

\*- спецификация элементов армирования и ведомость расхода стали приведены на все этажи, указанные в графе

						Шифр: 21002-КЖ2			
						Строительство многоквартирных жилых домов со встроенно-пристроенными помещениями и автостоянкой по адресу: г. Краснодар, ул. Уральская, 100/8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись		Стилибат	Стадия	Лист	Листов
Разработ		Коноваленко			02.22		Р	17	
Н.контр.		Исаченко			02.22	Ведомость деталей. Спецификация элементов армирования. Ведомость расхода стали		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"	




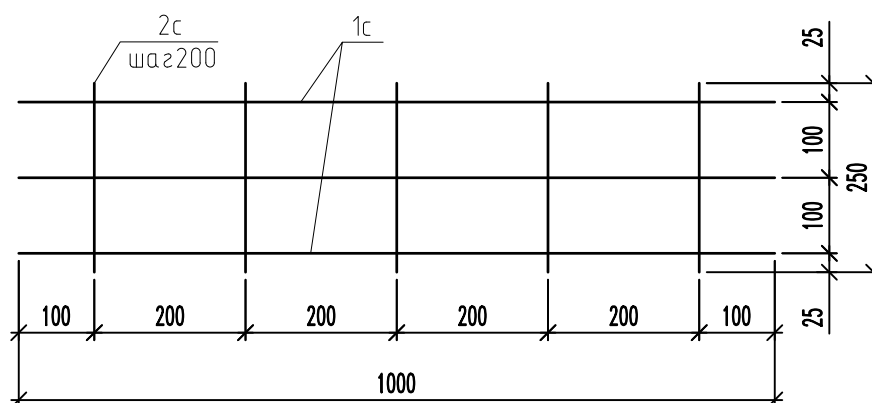
### Спецификация элементов на сетку СГ-200

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса изделия, кг.
СГ-200	1с	Ø4 В-І ГОСТ 6727-80 L=1000	2	0,10	0,30
	2с	Ø4 В-І ГОСТ 6727-80 L=200	5	0,02	

1. Расход сетки в спецификации приведен на 1 м.п.

2. Сетку изготавливают длиной удобной для изготовления, перевозки и монтажа.

				Шифр: 21002-КЖ2.И-СГ-200		
				Стилобат	Стадия	Масса
Изм. Кол.уч.	Лист № док.	Подпись				Масштаб
Разработ	Конобалько		02.22			
					Лист	Листов
Н.контр.	Исаченко		02.22	Сетка СГ-200	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"	




### Спецификация элементов на сетку СГ-250

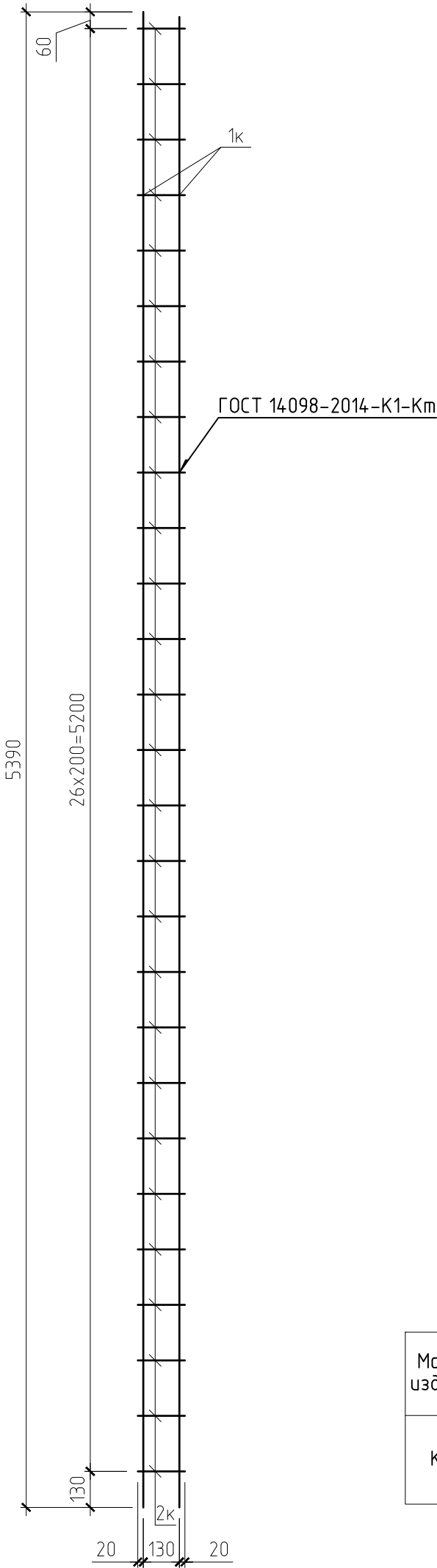
Марка изделия	Поз.	Наименование			Кол.	Масса ед., кг.	Масса изделия, кг.
СГ-250	1с	Ø4 В-І	ГОСТ 6727-80	L=1000	3	0,10	0,40
	2с	Ø4 В-І	ГОСТ 6727-80	L=250	5	0,02	

1. Расход сетки в спецификации приведен на 1 м.п.

2. Сетку изготавливают длиной удобной для изготовления, перевозки и монтажа.

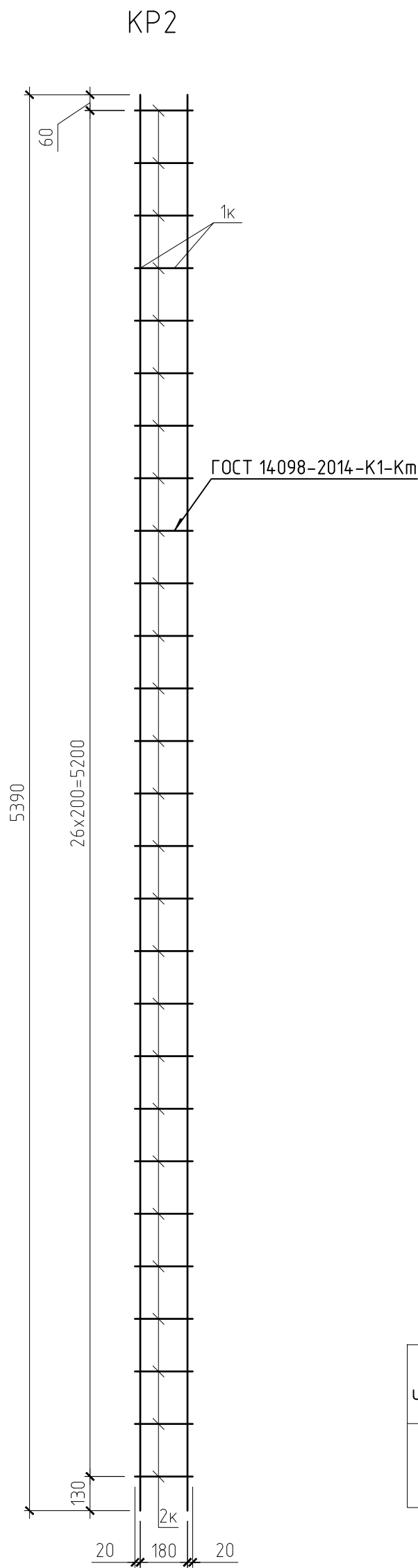
				Шифр: 21002-КЖ2.И-СГ-250			
				Стилобат	Стадия	Масса	Масштаб
Изм. Кол.уч.	Лист № док.	Подпись					
Разработ	Коноваленко		02.22				
					Лист	Листов	
Н.контр.	Исаченко		02.22	Сетка СГ-250	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		

КР1

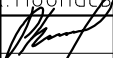


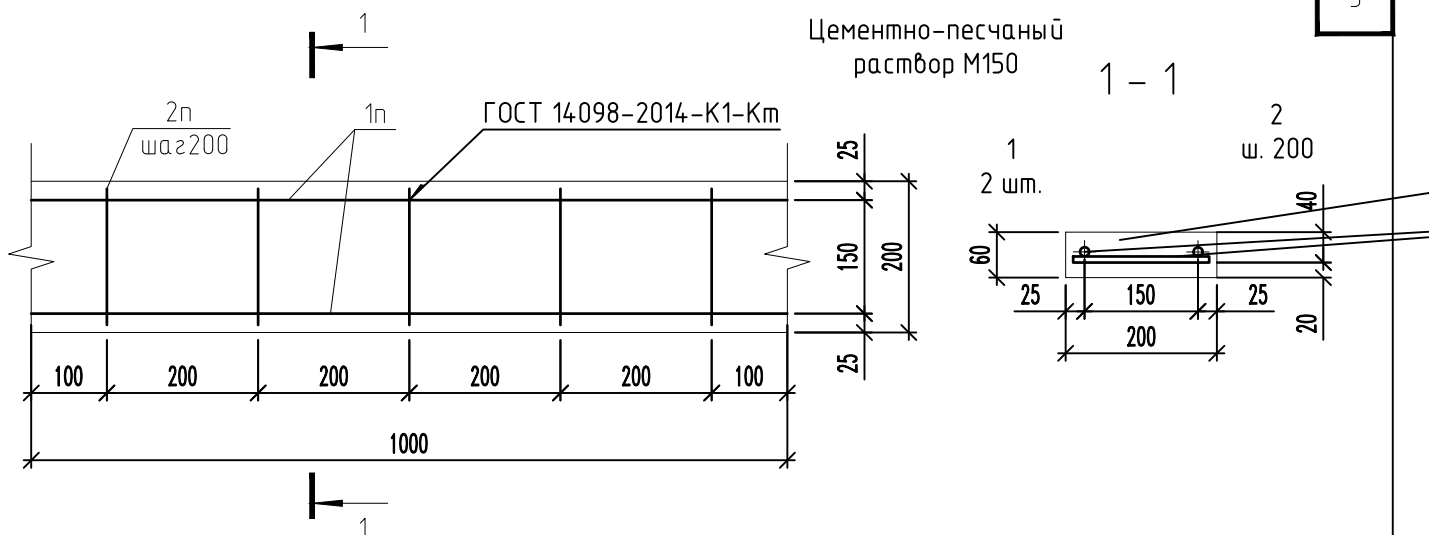
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Масса изделия, кг
КР1	1к	Ø10 A500C ГОСТ 34028-2016 L=5390	2	3,32	7,72
	2к	Ø6 A500C ГОСТ 34028-2016 L=170	27	0,04	

				Шифр: 21002-КЖ2.И-КР1			
				Стилобам	Стадия	Масса	Масштаб
Изм. Кол.уч.	Лист № док.	Подпись					
Разработ	Коноваленко		02.22				
					Лист		Листов
Н.контр.	Исаченко		02.22	Каркас КР1	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Масса изделия, кг
КР2	1к	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L=5390	2	3,32	7,99
	2к	Ø6 А500С ГОСТ 34028-2016 L=220	27	0,05	

				Шифр: 21002-КЖ2.И-КР2			
				Стилобат	Стадия	Масса	Масштаб
Изм. Кол.уч.	Лист N° док.	Подпись					
Разработ	Коноваленко		02.22				
					Лист	Листов	
Н.контр.	Исаченко		02.22	Каркас КР2	ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"		



### Спецификация элементов на сетку ЖБС-200

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1н		Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1000	2	0,89	
2н		Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=180	5	0,07	
		<u>Материалы</u>			
		Цементно-песчаный раствор М150	0,012		мз

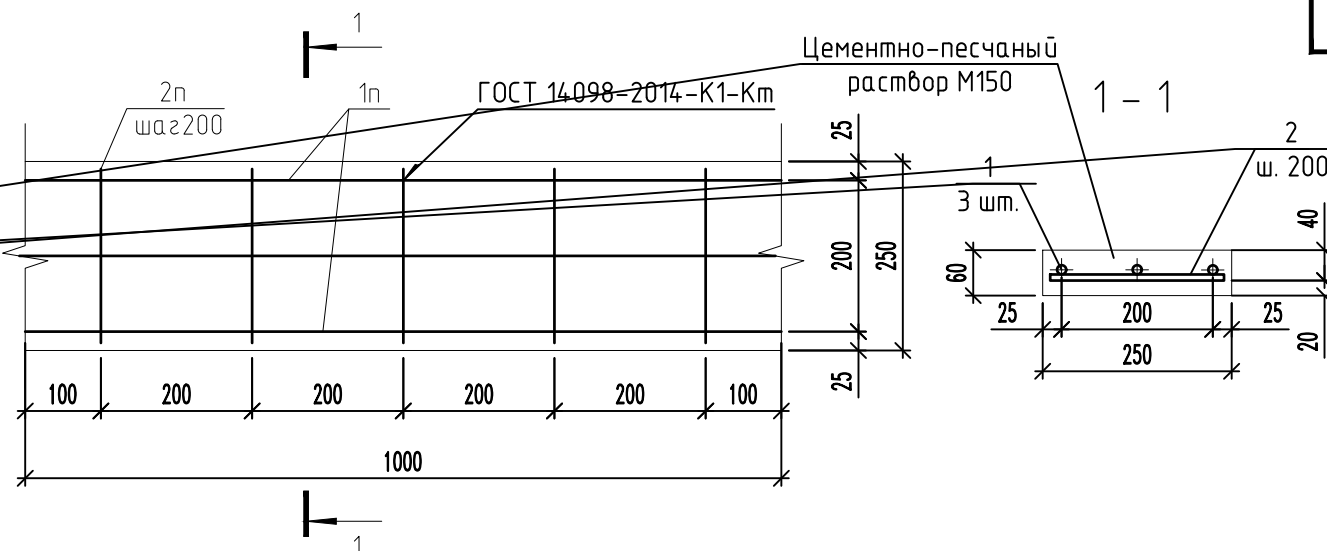
### Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка  элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Всего
	А500С				
	ГОСТ 34028-2016				
	Ø8	Ø12		Итого	
Перемычка П200	0,35	1,78		2,13	2,13

1. Расход сетки в спецификации приведен на 1 м.п.

2. Сетку изготавливают длиной удобной для изготовления, перевозки и монтажа.

				Шифр: 21002-КЖ2.И-П200		
				Стилобат	Стадия	Масса
Изм. Кол.уч.	Лист № док.	Подпись				Масштаб
Разработ	Конобалько		02.22			
				Перекрышка П200	Лист	
					Листов	
Н.контр.	Исаченко		02.22		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"	



### Спецификация элементов на сетку ЖБС-250

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1п		Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1000	3	0,89	
2п		Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=230	5	0,09	
		<u>Материалы</u>			
		Цементно-песчаный раствор М150	0,015		мз

### Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка  элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А500С					
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø8	Ø12		Итого		
Перемычка П250	0,45	2,67		3,12	3,12	

1. Расход сетки в спецификации приведен на 1 м.п.

2. Сетку изготавливают длиной удобной для изготовления, перевозки и монтажа.

				Шифр: 21002-КЖ2.И-П250		
				Стилобат	Стадия	Масса
Изм. Кол.уч.	Лист № док.	Подпись				
Разработ	Конобалько		02.22			
				Перекрышка П250	Листов	
Н.контр.	Исаченко		02.22		ООО "ГЕНПРОЕКТ-ЮГ"	